RELAZIONE GIORNALIERA SULLE ATTIVITA’ SVOLTE IN AZIENDA

(RACCOLTA DATI E APPROFONDIMENTI TECNICI)

GIORNO …\....\.......

LA CONSEGNA

Attività svolta: ( descrizione schematica del lavoro o studio eseguito, con terminologia tecnica e dettagli che identificano il luogo/reparto)

IL PRODOTTO

Prodotto lavorato (identificare nome, materiale , commessa, lavorazioni, quantità)

Funzione\impiego del prodotto

Stato di partenza (grezzo\semilavorato)

Provenienza (magazzino\fornitore interno/esterno)

Schizzo a matita di due viste in proiezione ortogonali con quote critiche ed eventuale originale allegato anche parziale (in aggiunta eventuale foto del prodotto finito o di parti complesse)

IL PROCESSO

Materiali…….documenti…… Macchine …….. utensili……parametri di lavoro….…attrezzature….

Metodi…..posizionamento……azzeramenti…..punti di controllo…..

Condizioni di sicurezza richieste

Controllo dello stato di usura di utensili e attrezzature

Requisiti del prodotto (caratteristiche dimensionali, geometriche, superficiali, tempi)

Regolazione del processo per garantire i requisiti del prodotto o la stabilità del sistema di lavoro (dati di lavoro impostati- azzeramenti – montaggi – utensileria –tempistica)

IL CONTROLLO

Controllo qualità in ingresso, durante e in uscita (conforme\non conforme)

Non conformità emerse (errori) durante o alla fine della lavorazione, cause, risoluzione, responsabile della registrazione e dell’approvazione dell’azione correttiva

Coinvolgimento e responsabilità di eventuali fornitori

Strumenti di misura utilizzati,(metodi di controllo dello stato di efficienza e affidabilità)

Metodi di controllo e misura (quando, come, perché)

**Strumenti e metodi per raccogliere, descrivere, rappresentare dati**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| T | NOME UTENSILE | MATERIALE | VT | NG | a\VA | NOTE |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

SCHEDA UTENSILI

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| MATERIALE | CLASSIFICA UNI | TRATTAMENTI TEMICI E IMPIEGO | CARATTERICHE MECCANICHE | CARATTERICHE CHIMICHE |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

ELENCO MATERIALI METALLICI-NON METALLICI IN LAVORAZIONE

MATERIALI-SOSTANZE UTILIZZATE NEI PROCESSI DI MONTAGGIO

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| MATERIALE | SPECIFICHE DI SICUREZZA | IMPIEGO | CARATTERICHE MECCANICHE | CARATTERICHE CHIMICO/FISICHE |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |